

PARAMETERERKLÄRUNG Nr. 70

Produktart: **Terrassenprofil**

(1) **Produktidentifikationscode:** Produktgruppe 39

(2) **Seriennummer:** 39 20xx

(3) **Verwendungszweck:** Das Produkt dient zur perfekten Abschließung von Terrassen.

(4) **Hersteller:** Celox spol. s r. o., Záhradná 583/52, 900 23 Viničné

Erklärung:

Hiermit erklären wir, dass für die genannte Produktgruppe keine harmonisierte Norm existiert und sie daher nicht der CE-Norm unterliegt.

(9) Deklarierte Parameter:

Die Produktparameter sind im technischen Datenblatt aufgeführt, das integraler Bestandteil dieser Erklärung ist.

Diese Erklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des in Punkt (4) genannten Herstellers abgegeben.

Ivan Fischer,
Generaldirektor

Viničné, 1. April 2018

PRODUKT-TECHNISCHES DATENBLATT

Terrassenprofil

Verwendung

T-förmiges Abschlussprofil zur Verlegung auf einem fertigen, geneigten Estrich. Die Höhe der Abschlusskante beträgt 10 mm.

Wird vorwiegend für den Abschluss von überdachten Terrassen verwendet, bei denen kein Wasserabfluss über die Terrassenkante erforderlich ist. Sie sorgen für einen perfekten Kantenabschluss unter mechanischer Belastung und schützen zudem die Terrassenkante sowie deren Belag vor Beschädigungen.

Anwendungsbeispiel: Sie bilden eine Trittkante zwischen Terrasse und Rasen.

Technische Daten

Länge: 2,5 m

Farbe: eloxiert silber, eloxiert Edelstahl gebürstet.

Material: Aluminium

Verpackung: Bündel: 10, Karton 40 Stück

Material

ALUMINIUM (AL) natur

Material: EN A W 6063 T66, Bearbeitungsnorm: ISO 2768-mk, Toleranz: EN 755-9

Eine Oxidationsschicht bzw. eine Verdunkelung des Materials entsteht durch Einwirkung von Luft, Feuchtigkeit und alkalischen Substanzen. Dieses Phänomen lässt sich mit handelsüblichen Poliermitteln für das jeweilige Material beseitigen. Auch nach der Reinigung können diese Erscheinungen an der Oberfläche erneut auftreten.

ELOXIERTE Oberfläche (anodische Oxidation von Aluminium)

Dicke der anodischen Oxidation (Eloxalschicht): 20 Mikrometer, Al-Werkstoff: EN A W 6063 T66, Bearbeitungsnorm: ISO 2768-mk, Toleranz: EN 755-9 Die anodische Oxidation bewirkt die Umwandlung der Oberflächenschicht von Aluminium durch einen elektrochemischen Prozess in eine Konversionsschicht. Als Endbearbeitung

Oberflächenbehandlung zeichnet sich dank der eloxierten Schicht durch Korrosionsbeständigkeit, Abriebfestigkeit und allgemeine Oberflächenqualität wie Härte, Glanz usw. aus. Die Oberfläche des Profils verändert sich bei normalem Gebrauch meist nicht mehr. Das Produkt mit dieser Behandlung muss vor Abrieb geschützt werden.

